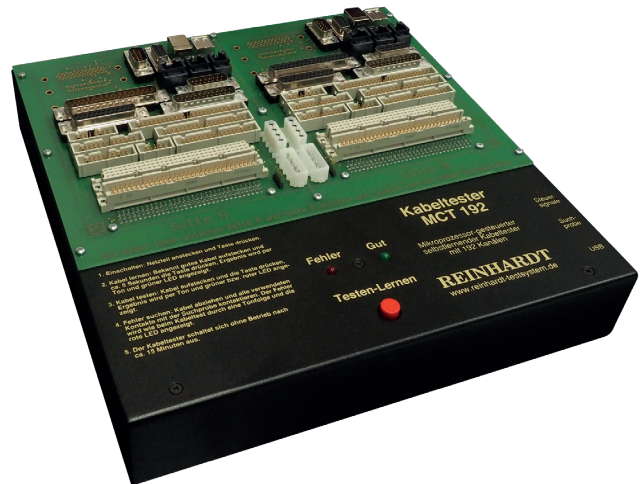


REINHARDT

System- und Messelectronic GmbH

MCT 192 Kabeltester

- 50 gängige Industriestecker
- Steckerplatine austauschbar gegen Rasterfeld
- 192 High Speed-Messkanäle
- Backplane- und Schaltertest
- selbstlernend
- kompaktes und robustes Metallgehäuse
- USB-Schnittstelle
- In-Line Einsatz über Hardware oder externe Software
- Bedienerfreundliche Windows-Software
- Prüfprotokoll
- Fehlerausdruck
- kalibrierfähig



Seit über 40 Jahren entwickeln, produzieren und vertreiben wir marktgerechte automatische Testsysteme und sind seit 1994 der deutsche Marktführer bei Incircuit-, Funktions- und Kombinationstestsystemen. Wir bieten auch einen universellen, leicht zu bedienenden Kabeltester an, der kalibrierfähig ist.

Einsatzgebiete

Ein defektes Kabel, häufig ein Artikel im Cent-Bereich, kann oft einen großen Schaden verursachen. Um bereits im Vorfeld sicherzustellen, dass die Kabel funktionieren und sich später die teure Fehlersuche bzw. Zerstörungen zu ersparen, wird der Kabeltester bei der Überprüfung von Computerkabeln, Verbindungskabeln für den Maschinenbau und Industrieanlagen ebenso verwendet wie im medizinischen Bereich oder bei Unterhaltungs- und Haushaltselektronik.

MCT192 Kabeltester

Mit dem High-Speed Kabeltester werden mehradrige Kabel in Sekunden auf Kurzschlüsse, Unterbrechungen und Be-

legung geprüft. Der Kabeltester ist einfach zu handhaben und hat einen geringen Stromverbrauch. Das Gerät schaltet sich selbständig aus, wenn es nicht mehr benutzt wird. Durch das massive Metallgehäuse aus 1,5mm Stahlblech mit kompakten Abmessungen ist der Kabeltester sehr stabil und handlich und bietet einen sicheren Stand, trotz seines geringen Gewichtes von weniger als 1 kg.

Multikontaktierungsboard

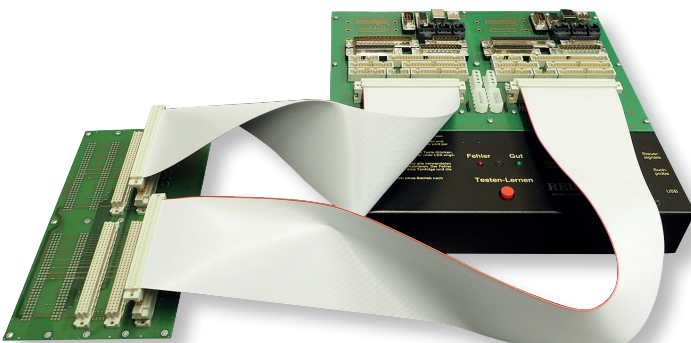
Das Multikontaktierungsboard ist mit einer Vielzahl von Kontaktierungsbuchsen und -steckern versehen, die in der Elektroindustrie gängig sind, sodass nur selten eine Adaption erstellt werden muss. Die von uns eingesetzten Stecker haben u. a. durch den geringen Prüfstrom von ca. $105\mu\text{A}$ eine 50fach höhere Lebenserwartung als es ihre Spezifikationen erwarten lassen. Auch Kabel mit mehr als 2 Steckern und komplette Backplanes oder Schalter in verschiedenen Zuständen können durch Umstecken geprüft werden.

Messverfahren

Das Gerät überprüft die Verbindungen des zu prüfenden Kabels, indem es jeweils einen Kanal mit Low und alle anderen Kanäle mit High stimuliert. Das Messergebnis wird jeweils mit der Soll-Verdrahtung verglichen. Es wird jeder Pin gegen jeden geprüft.

Mit diesem Verfahren kann überprüft werden, ob ein Kurzschluss (eine Verbindung zuviel) oder ein Unterbrechungsfehler (eine Verbindung fehlt) vorliegt.

Das Gerät kann stand-alone oder mit einem PC als Steuerrechner betrieben werden. Es ist auch möglich, ein Kabelprüfprogramm vom PC auf den Kabeltester downzuladen und



Kabeltester MCT 192 beim Backplanetest

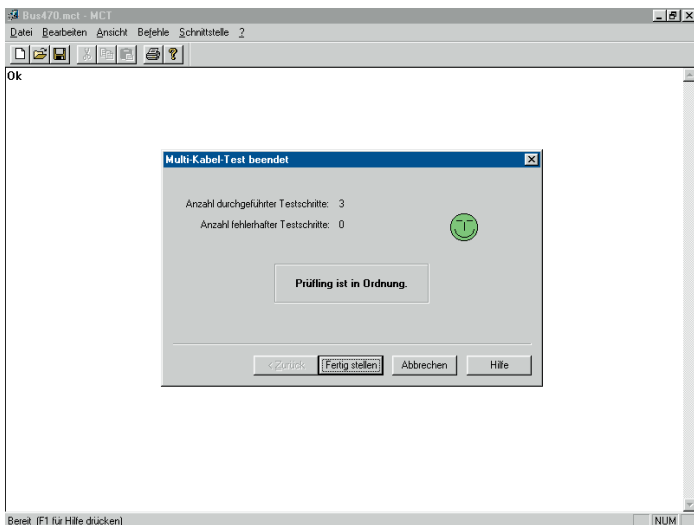
dann unabhängig vom PC an einem anderen Arbeitsplatz zu testen.

Programmierung im Stand-Alone-Betrieb

Die Programmierung ist sehr einfach und erfolgt durch Autolern an einem bekannt guten Prüfling (Dauer: ca. 2 Sekunden). Das Testergebnis (Gut oder Fehlerhaft) wird akustisch über Signalton und optisch über LEDs signalisiert. Nach einem fehlerhaften Test kann der Kurzschluss oder die Unterbrechung durch eine Suchprobe manuell lokalisiert werden.

Programmierung über den PC

Mit der mitgelieferten Software kann auf einem Steuerrechner die Anzahl und Art der erlernten Verbindungen angezeigt werden. Anhand eines bekannt guten Prüflings wird die Verdrahtung erlernt, als Verdrahtungsliste angezeigt und abgespeichert (Dauer: ca. 2 Sekunden). Sie steht so für den Test weiterer Kabel gleichen Typs zur Verfügung. Der Fehlerfall wird durch ein optisches Signal und ein Fehlerprotokoll angezeigt. Ein Fehler- oder Gut-Protokoll kann auch ausgedruckt werden. Durch Umstecken können auch komplette Backplanes oder Schalter in verschiedenen Zuständen getestet werden. Dazu muss der Test in mehreren Schritten ablaufen. Bei der Programmierung eines Tests werden Sie vom Menü geführt: Die Software teilt Ihnen mit,



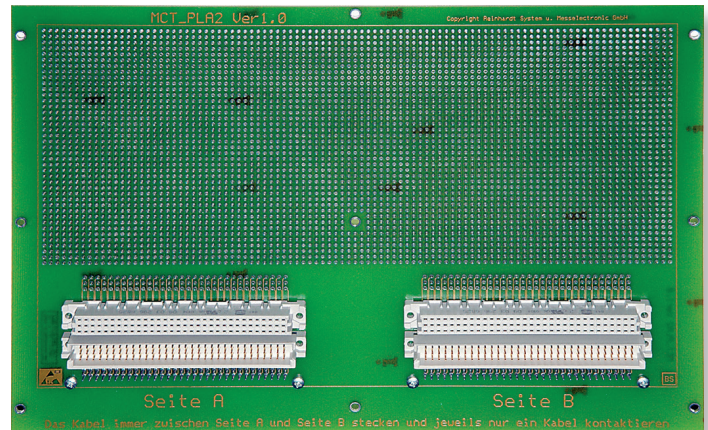
welche Stecker Sie verwenden müssen. Auch bei diesem Test wird von der Software ein Fehlerbericht erstellt, aus dem genau hervorgeht, wo wie viele Fehler aufgetreten sind.

Vorhandene Steckertypen:

Sub-D 9pol., 15pol., 25pol., 37pol. (jeweils Messer und Buchse), Messerleisten 16pol., 20pol., 26pol., 34pol., 50pol., USB-Stecker, Stiftheisten einreihig, 96pol. VG-Leiste (Stecker und Buchse), PC-Laufwerk-Stecker, Western Stecker (4-, 6- und 8polig). Sollte ein Stecker nicht vorhanden sein, können Sie einen Rangierstecker zwischenstecken.

Lochrasterboard

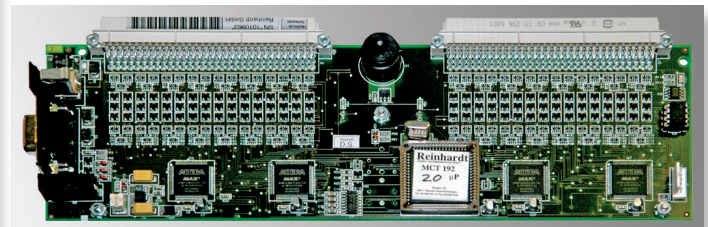
Falls Sie Stecker verwenden, die nicht auf diesem Multiboard vorhanden sind, können Sie diese Stecker auf dem optionalen Lochrasterboard (Lötäugen im 2,54 mm Raster) montieren



und verdrahten. Auf Wunsch erhalten Sie Gerberdatei und DXF-Datei für eine Eigenentwicklung zum Testen Ihrer speziellen Stecker.

Steuerboard

Das Steuerboard wird gerne auch an automatisierten Prüfplätzen eingesetzt. Es lässt sich über TTL-Ein- und Ausgänge steuern und auslesen; auch die einfache Einbindung über eine eigene Prüfsoftware ist möglich.



Lieferumfang:

Kabeltestsystem, Fehlersuchprobe, Kabel für serielle Schnittstelle, Steckernetzteil, Software für WIN 2000®, WIN XP®, WIN Vista®, WIN 7®, WIN 10®, WIN 11®, Bedienungsanleitung

Technische Daten:

Abmessungen:	280 mm x 272 mm x 60 mm
Gewicht:	<1 kg
Prüfspannung / Strom:	5 V TTL, 50 µA
Prüfswelle:	ca. 42 kΩ
Spannungsversorgung:	USB-Steckernetzgerät 230 VAC
Computerschnittstelle:	USB
Fehlerfinder:	über Suchprobe
Testgeschwindigkeit:	<1 s für 192 Kanäle

Irrtum – technische Änderungen vorbehalten. 11/2022