

Ablagekästen für den Test von elektronischen Flachbaugruppen mit sicherer Ablage für Gut und Fehlerhaft

Nachdem wir über 30 Jahre im Bereich automatischer Test von elektronischen Flachbaugruppen tätig sind, ist uns mehrfach die Frage gestellt worden, wie man als gut geprüfte Baugruppen auch sicher ablegt. Es darf auf keinen Fall möglich sein, dass als fehlerhaft geprüfte Baugruppen mit den gut geprüften Baugruppen zusammenkommen, damit dann auch nur fehlerfreie Baugruppen an die Fertigung bzw. an den Verkauf übergeben werden.

Eine der üblichen Lösungen ist es, eine als gut geprüfte Baugruppe mit Stempel- oder Ritzvorrichtung zu markieren, um ein sicheres Erkennungszeichen zu haben, dass eine Baugruppe erfolgreich geprüft wurde. Wird diese dann doch mit fehlerhaften Baugruppen gemischt, ist das Ergebnis leider erfolglos. Wir haben aus diesem Grund zwei Behältnisse mit der Grö-



Geschlossener Gut-Fehler-Kasten für gute Baugruppen

ße 615 x 495 x 200 mm pro Behältnis entwickelt, welche über eine USB-Schnittstelle vom Testrechner gesteuert werden. Wird eine Baugruppe als gut geprüft, öffnet sich der Gut-

REINHARDT System- und Messelectronic GmbH

Bergstr. 33 D-86911 Diessen-Obermühlhausen Tel. 08196/934100 und 7001, Fax 08196/7005 und 1414
E-Mail: info@reinhardt-testsystem.de <http://www.reinhardt-testsystem.de>



Geschlossener Gut-Fehler-Kasten für fehlerhafte Baugruppen

Prüfkasten, während der Kasten für fehlerhafte Baugruppen geschlossen bleibt. Wird die



Gut-Fehler-Kasten geöffnet zum Einlegen einer guten Baugruppe

REINHARDT System- und Messelectronic GmbH

Bergstr. 33 D-86911 Diessen-Obermühlhausen Tel. 08196/934100 und 7001, Fax 08196/7005 und 1414

E-Mail: info@reinhardt-testsystem.de <http://www.reinhardt-testsystem.de>